



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Aluminium – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133461 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Edelstahl – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133529 vor und wurde die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Elastomere – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1149557 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Empfindliche Keramik – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1149048 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Keramik – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1141509 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Kupfer – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133528 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Kupfer – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133506 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

NiP – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133509 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Schwarz NiP – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133580 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Aluminium – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133461 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Edelstahl – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133529 vor und wurde die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Elastomere – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1149557 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Empfindliche Keramik – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1149048 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Keramik – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1141509 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Kupfer – Prozessart: Großteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133528 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

NiP – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133509 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

Reinigungsprozessfreigabe

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Freigabeprozess in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Schwarz NiP – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03 zu erreichen.

Der vollständige Freigabebericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1133580 vor und wurde durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 28.02.2025