



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

EMP-Bescheinigung

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten
Erstmusterprüfprozesses in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften
Werkstoffgruppe

Aluminium – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und
Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03

wiederholt unter Serienbedingungen zu erreichen.

Der vollständige Erstmusterprüfbericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der
Dokumentenummer 1141336 vor und wurde am 30.10.2024 durch die Carl Zeiss
SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 18.11.2024



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

EMP-Bescheinigung

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten Erstmusterprüfprozesses in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften Werkstoffgruppe

Edelstahl – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03

wiederholt unter Serienbedingungen zu erreichen.

Der vollständige Erstmusterprüfbericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der Dokumentennummer 1120701 vor und wurde am 10.01.2024 durch die Carl Zeiss SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 15.01.2024



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

EMP-Bescheinigung

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten
Erstmusterprüfprozesses in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften
Werkstoffgruppe

Reinst-Aluminium – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

**FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und
Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03**

wiederholt unter Serienbedingungen zu erreichen.

Der vollständige Erstmusterprüfbericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der
Dokumentenummer 1141336 vor und wurde am 30.10.2024 durch die Carl Zeiss
SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 18.11.2024



Carl Zeiss SMT GmbH
Zeiss Gruppe

We make it visible.

EMP-Bescheinigung

Hiermit bescheinigen wir, dass das Unternehmen

**PINK GmbH Vakuumtechnik
Gyula-Horn-Straße 20
D-97877 Wertheim**

nach erfolgreichem Bestehen des durch die Carl Zeiss SMT GmbH definierten
Erstmusterprüfprozesses in der Lage ist, die Oberflächenreinheit der geprüften
Werkstoffgruppe

SiSiC (Keramik) – Prozessart: Kleinteile

gemäß

unserer Sauberkeitsspezifikation

**FU 1000711 „Sauberkeitsspezifikation für nicht optische Bauteile, Baugruppen und
Komponenten zur Montage in EUV-Optikmodulen“ Version 03**

wiederholt unter Serienbedingungen zu erreichen.

Der vollständige Erstmusterprüfbericht liegt der Carl Zeiss SMT GmbH unter der
Dokumentenummer 1149602 vor und wurde am 10.02.2025 durch die Carl Zeiss
SMT GmbH freigegeben.

Oberkochen, 10.02.2025